|  |  |
| --- | --- |
| novo-3 | **DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES** |

|  |  |
| --- | --- |
| FUNÇÃO: | OPERADOR DE MÁQUINA- 7212-10 |
| SETOR: | CONFORMADORAS ÀFRIO |

|  |
| --- |
| **1. ATIVIDADES DA FUNÇÃO**  Cumprir com a programação definida pelo PCP.  Garantir o uso do material conforme especificado pela OP.  Preparar, abastecer, regular e operar a máquina conformadora.  Preparar, abastecer, regular e operar rosqueadeira e/ou laminadores.  Preparar e operar prensas excêntricas e de fricção.  Preparar e operar o endireitador e cortador de barras e o laminador de barras.  Abastecer e operar a centrífuga (porcas).  Inspecionar os produtos.  Manter identificação de produtos, materiais, máquinas, equipamentos e ferramentas.  Fazer o apontamento da produção. |

|  |
| --- |
| **2. EDUCAÇÃO**  **2.1 Escolaridade**  (X) Exigido – Saber ler e escrever  (X) Recomendada – Ensino Fundamental Inicial (4° Série)  **2.2 Treinamentos requeridos**  Negócio, Missão, Visão e Valores  Política da Qualidade  [PG 07](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\PG%20-%20PROCEDIMENTO%20GERAL\PG%2007%20-%2002%20Conformação%20a%20Frio.pdf) - Conformação a Frio  [PG 24](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\PG%20-%20PROCEDIMENTO%20GERAL\PG%2024%20-%2001%20Controle%20de%20não%20conformidade.pdf) - Controle de não-conformidade  [PG 25](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\PG%20-%20PROCEDIMENTO%20GERAL\PG%2025%20-%2001%20Ação%20Corretiva,%20Preventiva%20e%20Melhorias.pdf) - Ações da Qualidade  IT 119 - Estopa Limpa  IT 120 - Coleta Seletiva  Metrologia  Leitura e interpretação de desenho  Operador de empilhadeira (necessário conforme manuseio)  Conformação a Frio - Porcas:  [IT 35](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20035%20-%2001%20Plano%20de%20Controle%20Conformação%20a%20Frio%20e%20Conformação%20a%20Quente%20e%20Usinagm.pdf) - Plano de Controle Conformação a Frio e Conformação a Quente e Usinagem  IT 79 - Catracas por bitola modelo Máquina 08B (maqs 28-31-32)  [IT 80](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20080%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2011B%20_maqs%2001-10-14-15-26-29-30-45-46-47-48-60-61_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 11B (maqs 01-10-14-15-26-29-30-45-46-47-48-60-61)  [IT 81](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20081%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquinan14B%20_maqs%2002-03-04-07-08-27-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-54.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquinan14B (maqs 02-03-04-07-08-27-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-54-62)  [IT 82](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20082%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%2016B%20_maq%2012_.pdf) - Catracas por bitola modelo 16B (maq 12)  [IT 83](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20083%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2017B%20_maqs%2057-58-59_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 17B (maqs 57-58-59)  [IT 85](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20085%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2019B%20_máqs%2005-21-22-23-24-25-33-35-56_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 19B (máqs 05-21-22-23-24-25-33-35-56)  [IT 86](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20086%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2024B%20_máqs%2006-16-17_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 24B (máqs 06-16-17)  [IT 87](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20087%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2024B%20_máqs%2050-51-52_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 24B (máqs 50-51-52)  [IT 88](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20088%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2030B%20_máq.18_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 30B (máq.18)  [IT 89](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20089%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2033B%20_49-53_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 33B (49-53)  [IT 90](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20090%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20Máquina%2036B%20_máq%2020_.pdf) - Catracas por bitola modelo Máquina 36B (máq 20)  [IT 91](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20091%20-%2000%20Catracas%20por%20bitola%20modelo%20máquina%2041B%20_máq%2019_.pdf) - Catracas por bitola modelo máquina 41B (máq 19)  [IT 103](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20103%20-%2000%20Motivo%20das%20Paradas%20Conformação%20%20a%20Frio%20Porcas.pdf) - Motivo das paradas Conformação a Frio Porcas  IT 113 - Catracas por bitola CF 09  IT 125 - Controle de Tempo Centrifugação –Rosqueamento  IT 127 - Catracas por bitola modelo Máquina 19B (máqs 21-22-23-24-25)  IT 128 - Catracas por bitola modelo Máquina 19B (máq. 33)  IT 129 - Catracas por bitola modelo Máquina 19B (máqs. 55-56)  IT 130 - Manutenção Preventiva Conformação a frio de Porcas  IT 137 - Manutenção Preventiva Conformação de Parafusos - Barras e a Quente  Conformação a Frio - Parafusos:  [IT 35](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20035%20-%2001%20Plano%20de%20Controle%20Conformação%20a%20Frio%20e%20Conformação%20a%20Quente%20e%20Usinagm.pdf) - Plano de Controle Conformação a Frio e Conformação a Quente e Usinagem  [IT 101](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20101%20-%2000%20Motivo%20das%20Paradas%20Conformação%20a%20Frio%20Parafusos.pdf) - Motivo das paradas Conformação a Frio Parafusos  IT 134 - Motivos das Paradas das Prensas Horizontais  IT 135 - Manutenção Preventiva Conformação a Frio de Parafusos  IT 143 - Bitola do Material – Laminação de Barras  Nylon e Injetora:  [IT 35](file:///C:\Users\Bianca.Damasio\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\IT%20-%20INSTRUÇÃO%20DE%20TRABALHO\IT%20035%20-%2001%20Plano%20de%20Controle%20Conformação%20a%20Frio%20e%20Conformação%20a%20Quente%20e%20Usinagm.pdf) - Plano de Controle Conformação a Frio e Conformação a Quente e Usinagem  **2.3 Conhecimentos Desejáveis**  Não requerido  **OBS**: *A necessidade registrada acima pode variar de pessoa a pessoa, conforme o trabalho específico realizado. Ver planilha “Controle de Treinamento”*. |

|  |
| --- |
| **3. EXPERIÊNCIA**  Mínimo de dois (02) anos de Auxiliar de Operador de Máquina |

**4 CONTROLE DE REVISÕES**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Revisão** | **Data** | **Descrição da Alteração** |
| 00 | 20/02/2012 | Elaboração do documento |
| 01 | 23/10/2014 | Atualização do item 2.1 Escolaridade |
| Atualização do item 2.2 Treinamentos Requeridos |
| 02 | 04/10/2016 | Atualização item 3 - Habilidades |
| 03 | 17/11/2016 | Separação dos treinamentos das instruções de trabalho por setor: porcas, parafusos, nylon, Iinjetora e rosqueadeiras |
| 04 | 05/02/2018 | Excluído o item habilidade e atualização treinamentos IT 119 e IT 120 |
| 05 | 03/08/2018 | Inclusão IT 125 |
| 06 | 05/09/2018 | Inclusão IT 127, IT 128, IT 129 |
| 07 | 20/11/2018 | Inclusão IT 134 (Parafusos) |
| 08 | 25/02/2019 | Inclusão IT 130 (Porcas) |
| 09 | 15/04/2019 | Inclusão IT 135 (Parafusos) |
| 10 | 24/06/2019 | Inclusão IT 137 (Parafusos) |
| 11 | 03/03/2020 | Inclusão IT 143 (Parafusos) |